



---

# Gamme de produits

Nortek Global HVAC Belgium

---

**REZNOR**<sup>®</sup>

 **SABIANA**

 **gaz Industrie**

 **AC Smith**

**NGH**  
NORTEK GLOBAL HVAC™

## ULSA aérotherme à condensation



L'ULSA est un aérotherme au gaz à haut rendement, conçu pour un faible coût de cycle de vie et de faibles émissions. Son rendement de 109% à charge partielle lui confère une efficacité exceptionnelle lorsqu'il n'est pas nécessaire de le faire fonctionner à pleine charge. Vous réalisez ainsi des économies tout au long de l'année.

- > rendement thermique : 109% à charge partielle et 100% à pleine charge
- > brûleur à modulation
- > faibles émissions
- > ventilateur axial, à régulation de vitesse en option
- > un seul thermostat commande jusqu'à 9 appareils
- > puissance de chauffe 25 - 95 kW

## Photon aérotherme



Les aérothermes au gaz Photon sont conçus pour assurer un haut rendement énergétique, des performances élevées et une faible consommation, afin de minimiser les coûts d'exploitation et les coûts du cycle de vie. Le fonctionnement fiable, l'entretien facile et la longévité de l'échangeur de chaleur garantissent un excellent retour sur investissement à long terme.

- > rendement thermique 91% à pleine charge
- > brûleur à modulation
- > faibles émissions
- > ventilateur axial
- > un seul thermostat commande jusqu'à 9 appareils
- > puissance de chauffe 9 - 120 kW

## DS déstratificateur



Le DS est le complément idéal des aérothermes. En faisant circuler l'air chaud réchauffé au niveau du sol, vous économisez jusqu'à 15% d'énergie.

- > débit d'air 3000 - 9000 m<sup>3</sup>/h

## GA11 thermostat économiseur



Panneau de commande convivial qui permet de maîtriser la consommation d'énergie. Avec le GA11, vous commandez jusqu'à 9 aérothermes aussi facilement qu'un seul appareil.

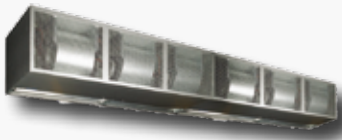
## Guardian rideau d'air commercial



Les rideaux d'air Guardian réduisent jusqu'à 80% les pertes d'énergie par les portes ouvertes. Les modèles GS (apparents) et GR (encastrables) ont un aspect attrayant, ce qui les rend tout à fait adaptés aux locaux commerciaux.

- > à l'eau chaude, électrique ou à l'air ambiant
- > puissance de chauffe 9 - 24 kW

## AB rideau d'air industriel



Les rideaux d'air AB évitent la déperdition d'air climatisé en diffusant un flux d'air chaud à grande vitesse sur toute la largeur de la porte, ce qui constitue une barrière contre le vent.

- > pour des portes jusqu'à 6 m de hauteur et 6,7 m de largeur
- > existent aussi en modèles verticaux
- > au gaz, à l'eau chaude ou à l'air ambiant
- > puissance de chauffe: 40 - 210 kW

## Atlas aérotherme indirect



L'Atlas est un aérotherme alimenté en eau pour les applications commerciales et industrielles. Il est équipé en standard d'un échangeur en acier. Des modèles avec refroidissement sont également disponibles. L'Atlas est équipé de moteurs ECM sans balais pour un débit variable et un fonctionnement plus économique et plus silencieux.

- > suspension verticale en option
- > puissance de chauffe 5 - 120 kW, puissance froid 5 - 28 kW

## Elegant aérotherme indirect



L'Elegant est un aérotherme alimenté en eau à suspendre au plafond. Il est équipé d'un échangeur en cuivre et d'ailettes en aluminium. Des modèles avec des rangs supplémentaires pour le refroidissement sont également disponibles. L'Elegant est équipé de moteurs ECM sans balais pour un débit variable et un meilleur confort.

- > échangeur en acier inoxydable en option
- > puissance de chauffe 8 - 26 kW, puissance froid 5 - 10 kW

## Duck Strip panneaux rayonnants alimentés en eau chaude



Grâce à leur profil mince, leur facilité d'installation et leurs nombreuses options de coloris, les panneaux radiants Duck Strip s'intègrent parfaitement dans les bâtiments industriels. Ils conviennent également aux espaces très élevés tels que les stades et les hangars.

- > pas de stratification
- > silencieux
- > sans aucun entretien
- > longueurs standards de 4 et de 6 mètres



## BTwin tubes radiants à haut rendement



Les tubes radiants au gaz BTwin fournissent instantanément une chaleur rayonnante agréable, même dans les espaces peu ou non isolés. Les modèles équipés d'un convertisseur/réflécteur supplémentaire optimisent l'efficacité du rayonnement.

- > pas de stratification
- > silencieux
- > tubes radiants en épingle ou linéaires
- > rendement de rayonnement supérieur à 70%
- > longueurs de 3,8 à 16 m
- > puissance de chauffe 17 - 45 kW

## CERA tubes radiants à haut rendement



Les radiants sombres CERA se caractérisent par leur revêtement esthétique contenant tous les composants, ainsi que par leur chambre de combustion en céramique moulée. La chaleur rayonnante homogène du CERA se propage sur une surface d'influence au sol qui est supérieure d'environ 50% par rapport à un tube radiant classique.

- > pas de stratification
- > silencieux
- > tubes radiants linéaires
- > rendement de rayonnement supérieur à 70%
- > longueurs de 4 à 13 m
- > puissance de chauffe 7 - 30 kW

## Innovo générateur ECS à condensation



Générateur d'eau chaude sanitaire au gaz pour les applications tertiaires. Il est économe en énergie, avec un rendement de 109% et de faibles émissions. L'Innovo nécessite peu d'entretien et il est facile à entretenir grâce à l'accès facile sous le capot.

- > 160 - 380 litres
- > puissance 11 - 30 kW

## BFC Cyclone générateur ECS à condensation



Générateur ECS au gaz économe en énergie, destiné aux applications industrielles. Le BFC présente un rendement de 109% et de faibles émissions. C'est un appareil qui nécessite peu d'entretien et qui est facile à entretenir. Le module Theta optionnel permet au BFC de s'adapter aux installations ayant un besoin en chauffage central limité et un besoin en eau chaude important. Un module GTC est disponible en option.

- > 217 - 480 litres
- > puissance 31 - 122 kW

## DRE Plus chauffe-eau électrique



Le DRE Plus est un chauffe-eau électrique destiné aux applications industrielles. Grâce à la fonction marche/arrêt externe, le DRE Plus peut exploiter l'électricité des panneaux photovoltaïques au moment où il y a de la disponibilité. Le programme hebdomadaire vous permet de régler le fonctionnement pour que l'eau soit à la bonne température au bon moment.

- > 173 - 264 litres
- > puissance 8 - 50 kW

## Enevator Store pompe à chaleur de stockage



L'Enevator Store offre toujours la plus grande efficacité grâce à ses trois modes de fonctionnement : Efficacité, Hybride et Electrique. Sa configuration monobloc avec circuit pré-rempli permet une installation rapide et aisée.

- > COP jusqu'à 3,2
- > 455 litres
- > puissance de 8 à 20 kW, au moyen d'éléments de secours électriques de 6, 9 ou 12 kW

## SGE générateur ECS à condensation avec échangeur solaire intégré



Grâce à une régulation intelligente, ce générateur ECS industriel au gaz offre une contribution solaire de 40% supérieure à celle des systèmes solaires conventionnels. Surface d'installation réduite grâce au concept tout-en-un.

- > rendement jusqu'à 109%
- > faibles émissions
- > 370 litres
- > puissance 40 et 60 kW

## SGS générateur ECS à condensation avec module commande solaire



Grâce à une régulation intelligente, ce générateur ECS industriel au gaz offre une contribution solaire de 40% supérieure à celle des systèmes solaires conventionnels. Installation en combinaison avec un chauffe-eau indirect IT pour une sélection optimale.

- > rendement jusqu'à 109%
- > faibles émissions
- > 217 - 480 litres + IT
- > puissance 31 - 122 kW

## IT chauffe-eau indirect



Chauffe-eau indirect avec un seul échangeur de chaleur. Il se combine avec le SGS, mais il peut également être utilisé pour convertir une installation existante en un système solaire indirect.

- > 300 - 3000 litres
- > puissance 46 - 156 kW

## ITS chauffe-eau indirect



Chauffe-eau indirect avec deux échangeurs de chaleur. Il peut être utilisé pour convertir une installation existante en un système solaire indirect.

- > 300 - 1000 litres
- > puissance 46 - 87 kW